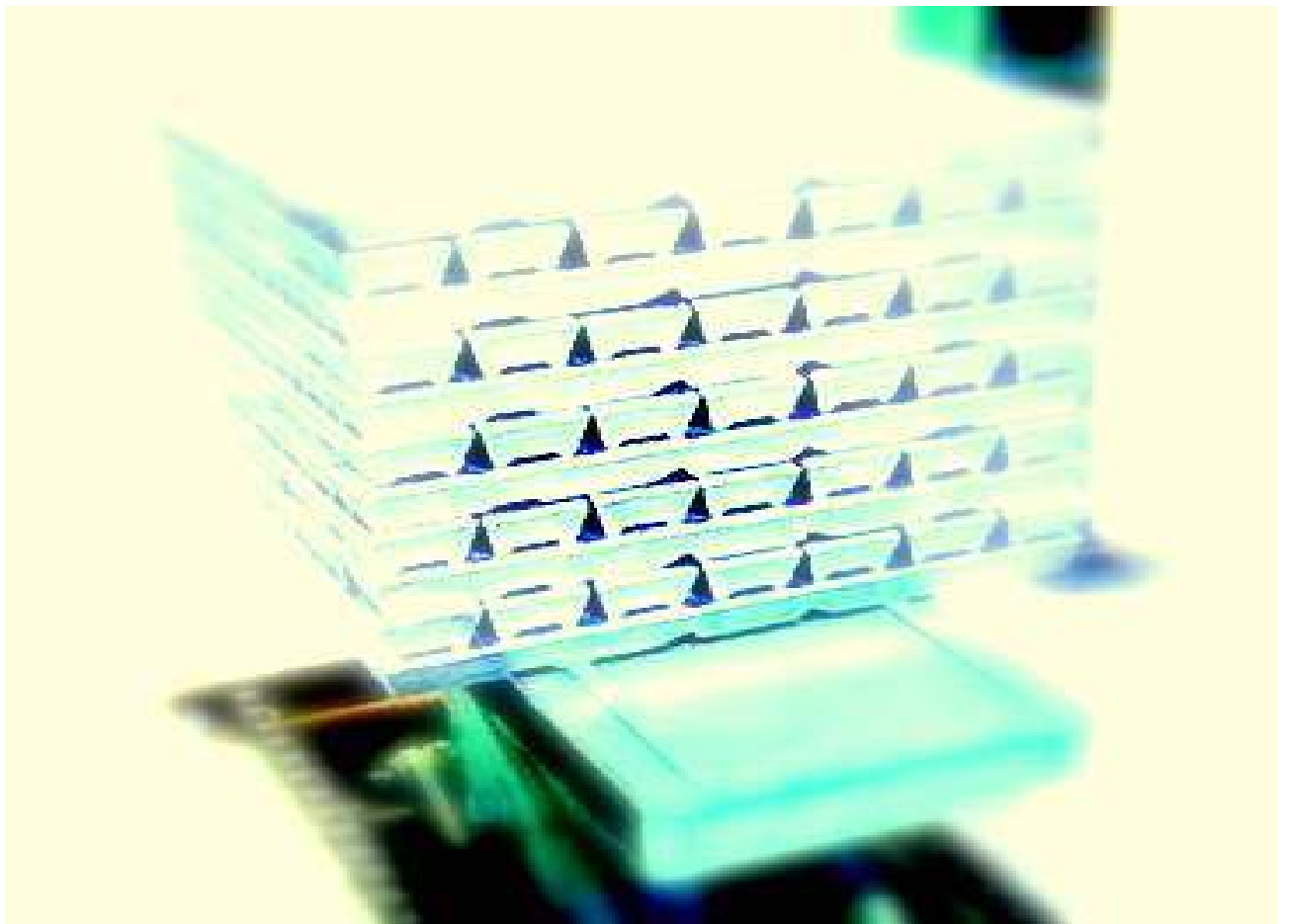


表・裏 自動判別機能付

**インゴット反転装置 (コンベアオプション品)**



**大同電磁工業株式会社**

- ・たまにインゴットが裏向きに流れてきて、いらぬ手間がかかる・・・
- ・裏・表交互積みを手積みで行い大変・・・
- ・様々な積み方がスイッチひとつで選択できれば便利・・・



オプション取付けで簡単解決できます！

<装置概要>

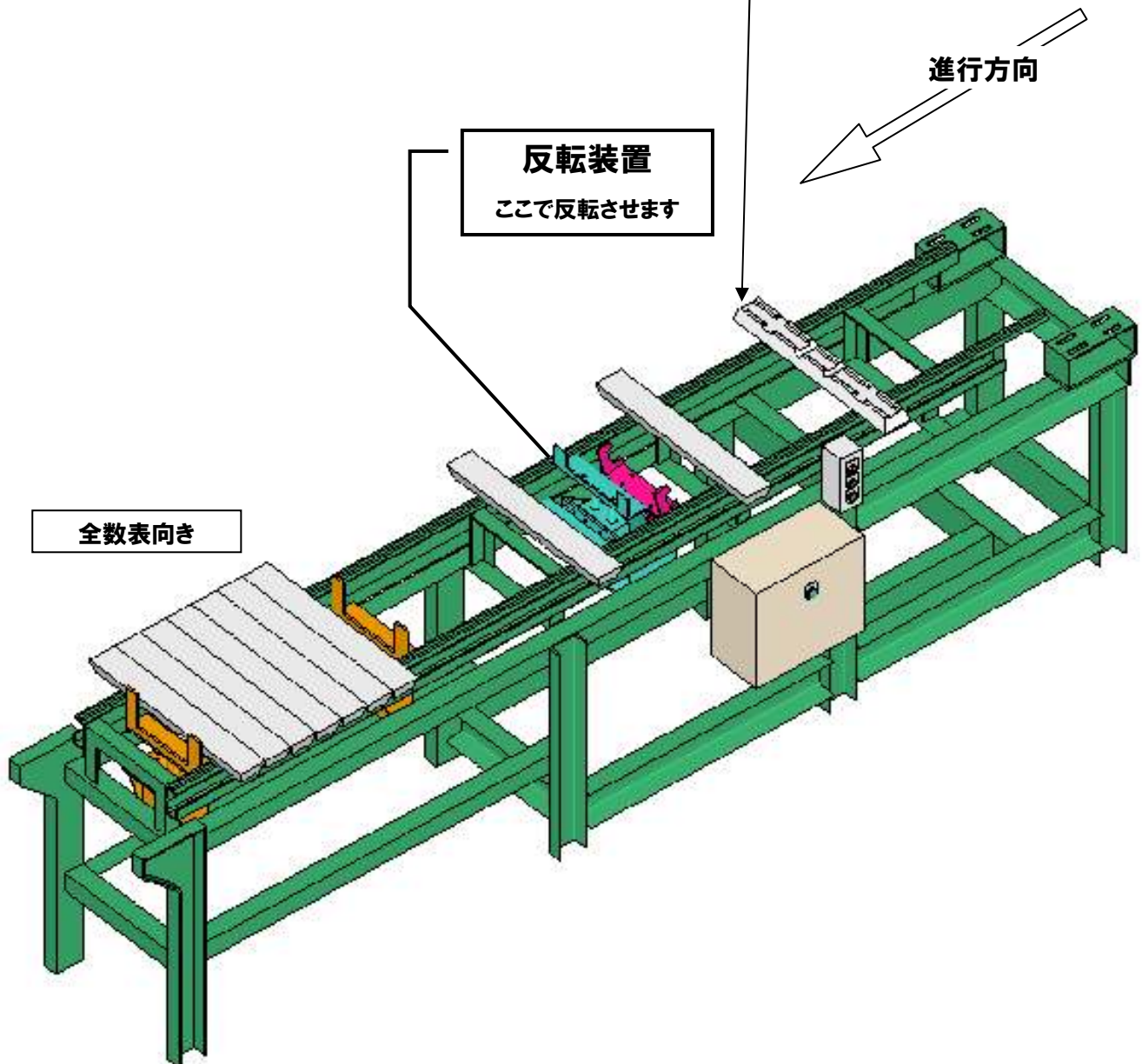
- ◎ インゴットの裏表を自動判別し、反転・非反転を自動で行います。
- ◎ 特殊な積上げにも自動で対応 SW切替により様々な積上げ方が可能となります。
- ◎ 既存のコンベアに後付け可能 低コストで改造ができます。



自動で積上げられた  
表裏交互のインゴット山

■裏積みエラー反転

1段7本で全数表向きで積上げるところ、裏向きで流れてきたインゴットを自動検出し正規の向きに自動反転させます。  
人間によるチェックと反転作業の手間がなくなります。



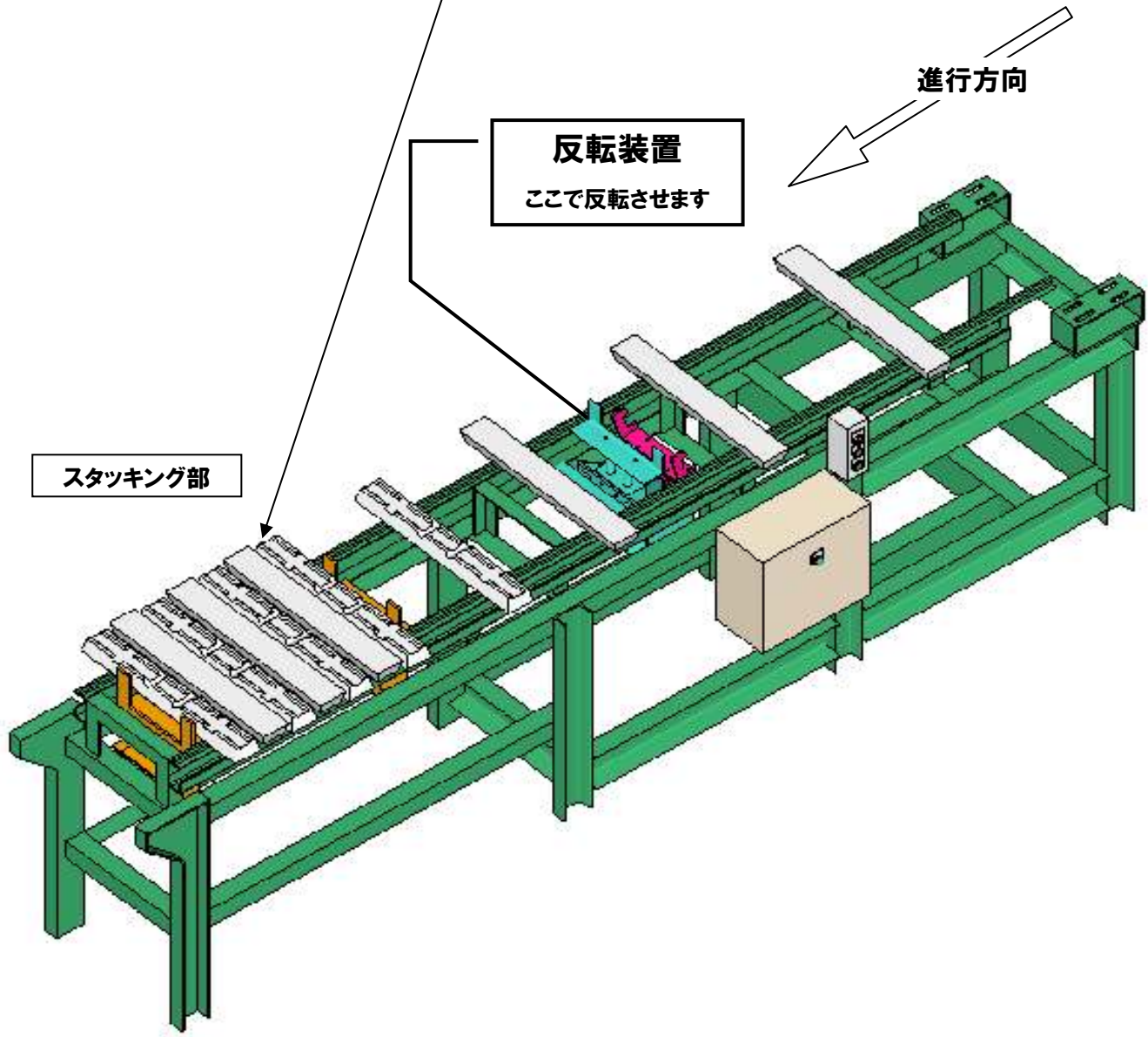
表裏交互積み図

■表裏交互積み

反転装置は、インゴットの表裏を自動判別し反転・非反転します。  
(機構はエアシリンダーにて上下に動きます)

<交互積みの一例>

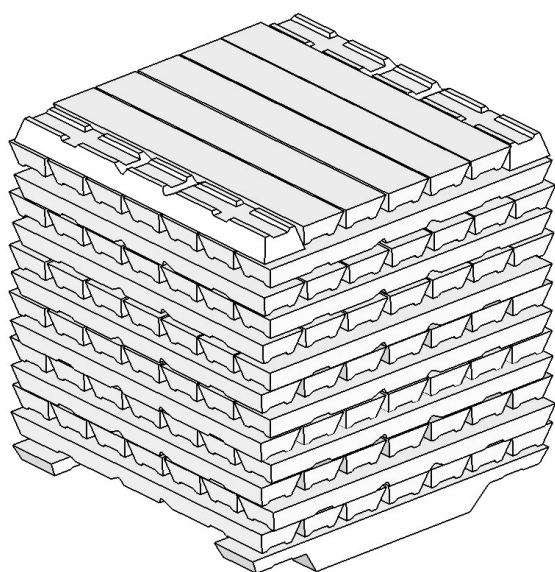
1段7本で両サイドを裏向きとする、<sup>1</sup>裏・<sup>2</sup>表・<sup>3</sup>裏・<sup>4</sup>表・<sup>5</sup>裏・<sup>6</sup>表・<sup>7</sup>裏 の積み方を行います。



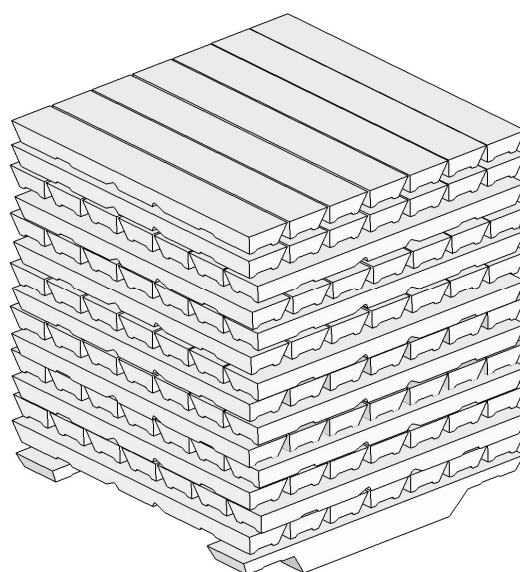


全自動で様々な積み方が可能です。  
例図以外の特殊な積み方にも対応いたしますのでご相談下さい。

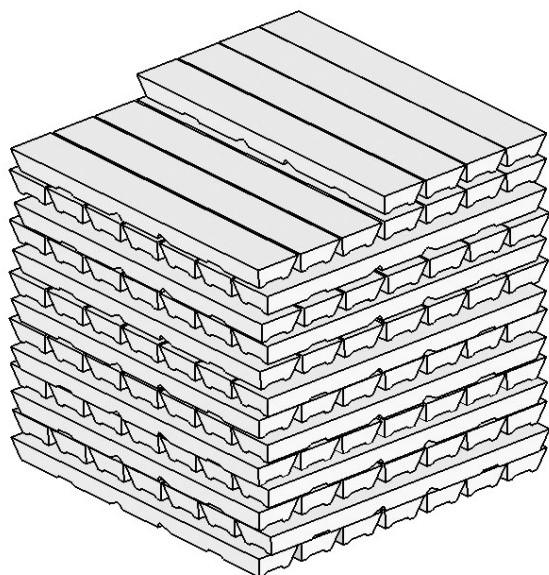
①上面両サイド裏向き積み  
反転装置必要



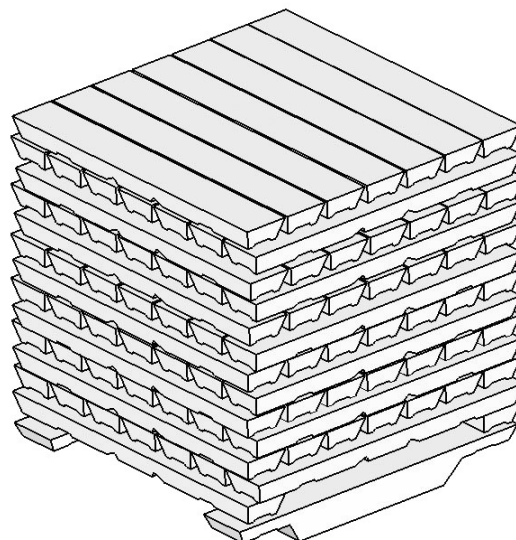
②上面2段同方向積み  
反転装置不要



③上面4本積み  
反転装置不要



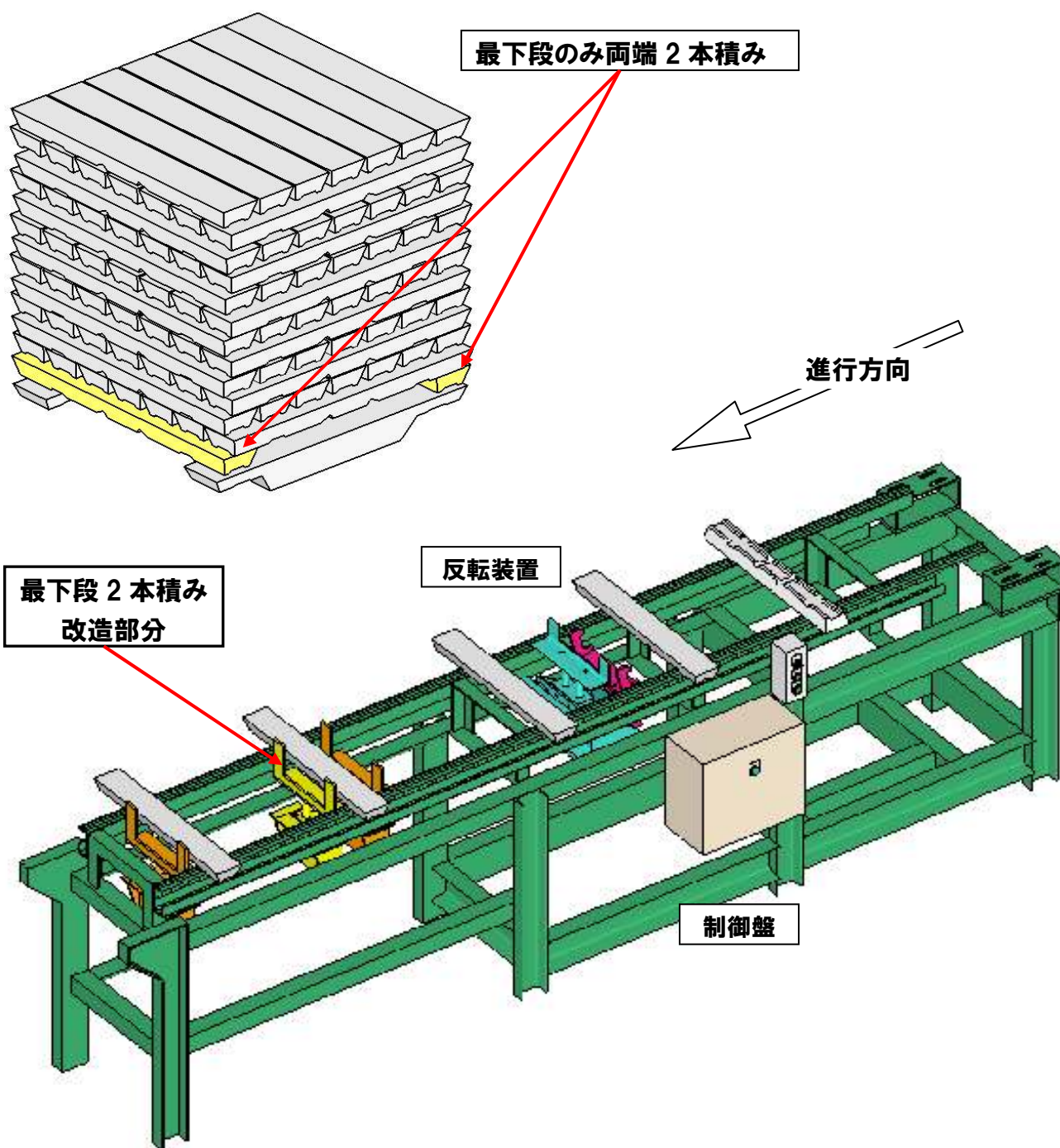
④最下段両サイド2本積み  
反転装置不要



特殊積み例図

■特殊積み例

最下段のみ両端 2 本積みで 2 段目以降は 7 本積み。  
全て自動で行えるため、2 本だけ手積みするという手間が省けます。  
コンベアのスタッキング部分の一部を簡単改造するだけです。  
切替SWによって通常積みにも簡単切替。



## ■ 反転装置取付の概要

- ① 弊社製スタッキングマシンだけではなく、他社製スタッキングマシンでも取付けが可能です。
- ② 反転装置には、単相 200V または 100V(事前にご指定下さい)と、高圧エアーが必要です。  
(基本的にはスタッキングマシンからの供給になります)
- ③ 反転装置は機器部と小さな電気制御盤がセットになっております。  
操作スイッチは制御盤取付けが基本ですが、手元操作盤も製作できます。
- ④ 反転装置を表裏検知のみの用途で御使用の場合は本セットのみでOKですが、  
表裏交互積み等の場合はスタッキングマシン本体の制御盤改造(インターロック等)  
が必要ですので、改造費が別途必要となります。
- ⑤ 価格について  
別途 概略価格表をご用意しておりますので、そちらをご参照下さい。
  - ・ ご使用中のスタッキングマシンや制御盤の状態
  - ・ ご使用中のスタッキングマシンのメーカー
  - ・ 積載方法の特殊性
  - ・ 据付の地域その他によって価格は若干異なりますので、正式にはお見積書を作成いたします。
- ⑥ その他ご不明点はお気軽にお問合せ下さい。  
(電話: 076-269-0727 Eメール: info@daidodenji.com )

# **Daidodenji Industry Corporation**



〒920-0377 金沢市打木町東 1335 番地  
お問合せメールアドレス: info@daidodenji.com

電話: 076-269-0727 FAX: 076-269-0737  
URL: <http://www.daidodenji.com>