



会社案内



大同電磁工業株式会社



ご挨拶

弊社は1970年にアルミ再生地金生産を合理化する省力化機械メーカーとして産声をあげました。その時から今日に至るまで、社会や産業の発展と共に広がるニーズに応えるべく数々の装置を世に送り出して参りました。失敗や故障も多く、何かと苦労はしましたが、問題をクリアにする事で経験と実績を積んで参りました。お客様も一緒になって考えて下さり、解決した事も多々ありました。お客様のご協力無くしては現在の我々はありません。弊社はおかげさまで2015年には創業45周年を迎えます。周りの皆様への感謝を忘れず、今後も長年培った実績を発揮し、技術・サービスの向上を追求していきます。今後とも皆様方のよりいっそうのご指導、ご支援を賜ります様、心よりお願い申し上げます。

大同電磁工業株式会社 代表取締役

米田 和彦

事業案内

各省力化機械及びプラントの設計、製作、施工、保守

他社製の機械やプラント改造のご相談にも、可能な限りご要望にお応えしております。

主要製造品

- 1.連続鋳造機（各種インゴット 5kg/脚/小型塊）主にアルミニウム、銅
- 2.スタッピングマシン
- 3.切粉乾燥除鉄装置（ロータリーキルン）主にアルミニウム、銅
- 4.鋳造オプション装置（反転装置、計量装置等）
- 5.アルミパーマカッター
- 6.アルミ溶湯関連装置
- 7.一般産業機械及び各種プラント設備

連続鋳造機

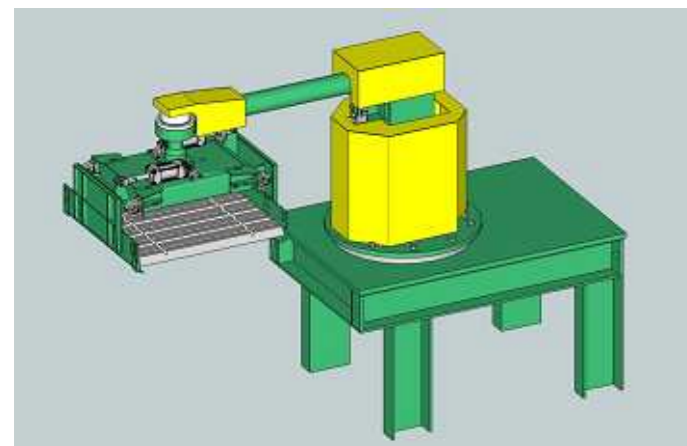
主にアルミニウムのインゴットを鋳造する設備です。5kg/15kg/脚用等実績があります。

スタッキング装置

アルミニウムのインゴットを連続鋳造機から搬送し、積上げ・計量する装置です。

主なシステム構成

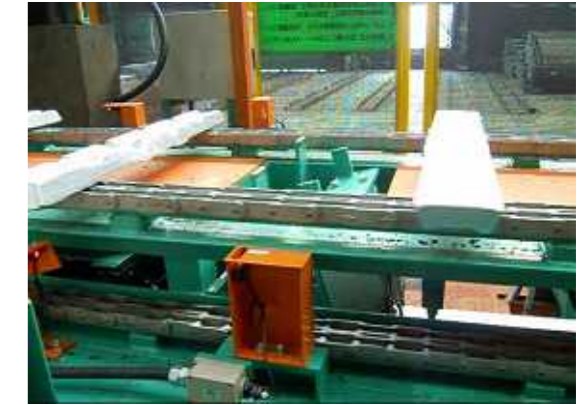
受取コンベア・2次冷却コンベア・整列コンベア・スタッキングマシン・運搬コンベア(計量)



オプション

反転装置

- ・裏表検知付で裏で搬送されたインゴットのみ反転します。
- ・全数反転及び最終段のみ交互等、多彩な積み姿に対応できます。



脚置装置

- ・自動で台脚インゴットを所定の位置にセットします。
- ・手動での作業が無くなり、安全性も高まります。



脚スタッキング装置

- ・脚用インゴットを積み上げる装置です。
- ・作り置きする際にスペースをとらず、簡単にフォークリフトで運べます。



操作盤

- ・タッチパネルを標準で装備し、履歴等色々対応しております。
- ・操作性を考え、自動・手動での操作ボタンの分離集中制御により、鋳造終了時等簡単に作業ができます。



切粉乾燥除鉄装置

主にアルミニウムや銅の切粉(ダライ粉)の油水分を燃焼除去し、混在鉄等を分離させて溶解に適した状態にします。また計量し溶解炉に直接投入も可能です。

主なシステム構成

ホッパー・エプロンコンベア・各種スクリーコンベア・スクレパーコンベア・バケットコンベア
トロンメル・ロータリーキルン・再燃焼炉・遠心分離機・サイクロン等



特徴

ロータリーキルン専用ロングバーナー

- ・バーナー炎の勢いをセーブでき、燃料の使用量を低減できます。
- ・昇温時間が短くなり、生産性がUPします。
- ・切粉排出側への火の混入がなく、安全性が高くなります。
- ・切粉の吹飛び、溶けが少なくなります。



制御システム

- ・タッチパネルを標準装備
- ・月別の燃料の使用量や各種温度管理を記録し、データとして残せます。
- ・温調モード・自燃モード・一定モード等材料にあった燃焼方法を選択できます。

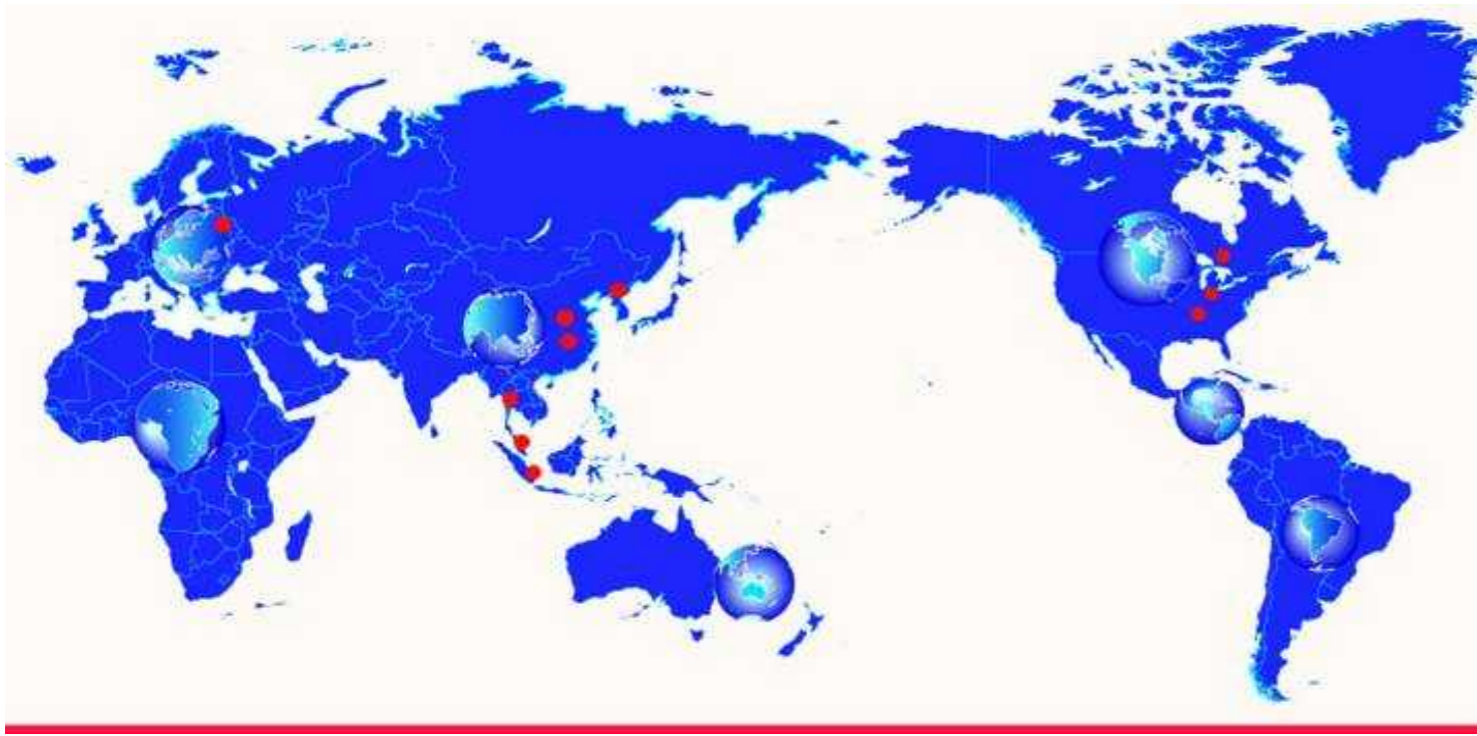
12/06/18 20:56 運転中データ画面		貯留レベル
昇温時間	40分	上切粉貯留
乾燥時間	12時間56分	下切粉貯留
キルンガス流量	1234.00 m ³	空焚
再燃ガス流量	1234.00 m ³	アブ停止解除
合計ガス流量	12345.00 m ³	瞬間ガス流量 m ³ /h
		キルン 18.0
		再燃 60.0
	切粉乾量 1200 Kg/h	キルン回転 5.2 rpm
		メニュー 周燃設定 温度設定 最近のデータ

オプション

アルミパーマカッター

- ・ラインにはあえて入れずに、トラブルが起きても生産には影響しません。
- ・自動正逆機能により、設備への異常負担を軽減します。
- ・シンプル構造により、耐久性がUP





WORLD WIDE

北米、欧州、アジア諸国へ70台を超える納入実績
海外への設置等のご相談も承ります。

海外輸出実績

アメリカ合衆国 15台 カナダ 4台 ポーランド 7台 大韓民国 3台 中華人民共和国 15台
タイ王国 20台 マレーシア 5台 インドネシア 2台



会社概要

会社名	大同電磁工業株式会社
所在地	〒920-0377 石川県金沢市打木町東1335番地
代表番号	076-269-0727
FAX番号	076-269-0737
設立	1970年
資本金	3000万円
代表者	米田 和彦
事業内容	各種省力化機械及びプラントの設計・製造・施工
取引銀行	三井住友銀行金沢支店 北陸銀行金沢西インター支店 三菱東京UFJ銀行金沢支店 金沢信用金庫安原支店
主要取引先	(株)大紀アルミニウム工業所 日軽エムシーアルミ(株) 敷島アルミニウム(株) (株)啓愛社 サミット昭和アルミ(株) (株)MAP
主要仕入先	疋田産業(株) (株)中川忠 (株)宮元電機製作所 サンヨー精機(株) (株)ハーモニックドライブ

Daidodenji Industry Corporation